

## ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle NB2276, für die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle  
nach DIN EN 1090-1, der

Institut für Schweißtechnik und Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

bescheinigt dem Hersteller

**Stahlbau Schauenberg GmbH**

Wilhelm-Schauenberg-Straße 15-17  
79199 Kirchzarten

dass er den Nachweis erbracht hat,  
die in der DIN EN 1090-2 beschriebenen schweißtechnischen Qualitätsanforderungen  
nach

**DIN EN ISO 3834 Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe  
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen**

zu erfüllen.

Der Anwendungsbereich und die verantwortliche(n) Aufsichtsperson(en) werden im Anhang zu diesem Zertifikat angegeben  
(Seiten 2 und 3).

Zertifikat-Nr.: **ISIB-SQ-015/25**

Gültig bis: **31.03.2028**

und nur solange, wie das zugrunde liegende Zertifikat nach  
DIN EN 1090-1 mit der Nummer **NB2276-CPR-002/19** gültig ist.



Darmstadt, den 24.02.2025  
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. J. Anders, SFI, IWE  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle zurückzugeben.

Anhang zum Zertifikat:	<b>ISIB-SQ-015/25</b>	Seite 2/3
Der Firma:	<b>Stahlbau Schauenberg GmbH</b> Wilhelm-Schauenberg-Straße 15-17 79199 Kirchzarten	
gilt für die Herstellwerke	<b>Stahlbau Schauenberg GmbH</b> Wilhelm-Schauenberg-Straße 15-17 79199 Kirchzarten  <b>Stahlbau Schauenberg GmbH</b> Gündlinger Straße 42 79241 Ihringen  <b>Halex-Schauenberg ocelové konstrukce s.r.o.</b> Husova 435 CZ-26102 Píbram VI	
Anwendungsbereich:	Schweißen im Stahlbau, Anlagenbau und Industriebau	
Fertigungsumfang/Bauteile:	Stahltragwerke nach DIN EN 1993-1 Kranbahnen nach DIN EN 1993-6 und vergleichbare Konstruktionen	
Werkstoff(e) *):	S235 bis S460 nach DIN EN 10025-2, -3 und -4 Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6	
Schweißprozess(e): (ISO 4063)	111 (Lichtbogenhandschweißen) 114 (Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas) 123 (UP-Schweißen mit mehreren Drahtelektroden) 135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 136 (MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode) 141 (WIG-Schweißen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen)	
	*) die jeweils erforderliche Qualifikation der WPS nach EN 1090-2 und Z-30.3-6 ist einzuhalten	

Anhang zum Zertifikat:

**ISIB-SQ-015/25**

Seite 3/3

## Für die Werke Kirchzarten und Ihringen

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Werner Bross, 04.11.1962, IWE

### Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Christian Raquet, 01.12.1979, SFI

### Weitere benannte Schweißaufsichten

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Marc Rombach, 23.09.1988, IWS

### Weitere benannte Schweißaufsichten

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Jurek Fischer, 11.01.2000, IWS

## Werk Příbram

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Luboš Brunner, 17.11.1972, IWE

### Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

### Weiteres benannte

#### Schweißaufsichten

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Pavel Heřman, 21.10.1970, IWT